

# C E R T Y F I K A T

Spawanie pojazdów szynowych i czesci pojazdów zgodnie z EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/276/16/2

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**FAMA Sp. z o.o.**  
**Przemysłowa 1**  
**83-140 Gniew**  
**Polska**

spełnia wymagania systemu certyfikacji TNS-EN15085 w podanym zakresie.  
Zakres zastosowania można znaleźć na następnej stronie.

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1**  
**w dziedzinie działalności P**

waznosc: 2022-07-13 do 2025-06-30

Data wydania: 2022-07-13  
Numer pliku: 8120512096  
Numer klienta: TN4288

Audytor wiodacy: M.Sc. NOWAK

Mgr inż. HOFFMANN  
jednostka certyfikująca



# Zakres certyfikatu

TÜVNORD/15085/CL1/276/16/2

## Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	22 23	t = 3 - 20 mm t = 3 - 40 mm	- -
135	1.2 1.2/11.2 1.2/3.2 3.2 1.2/8.1 1.2/8.1 3.2 8.1	t = 3 - 100 mm t = 20 - 40 mm t = 12.5 - 60 mm t = 12.5 - 60 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 60 mm t = 12.5 - 50 mm t = 3 - 40 mm	- FW BW/FW FW BW FW BW BW/FW
141	1.2, 1.2/8.1, 8.1	t = 1.8 - 5.2 mm	BW/FW

## Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja pojazdów kolejowych i ich komponentów

## Odpowiedzialny(-i)

### koordynator(-rzy) spawania:

Zbigniew Kazimierz Ziemann, IWE

urodzony na: 1985-12-20

### 1. przedstawiciel:

Wiesław Wisniewski, IWE [zewnetrzna]

urodzony na: 1972-01-25

### Kolejni przedstawiciele:

-

## Uwagi:

Koordynatorzy spawania Zbigniew Kazimierz Ziemann, Wiesław Wisniewski sa upowaznieni, w zakresie tego certyfikatu, do testowania spawaczy/operatorów zgodnie z odpowiednimi normami.

## Postanowienia ogólne:

Obowiazuja Ogólne Warunki Handlowe TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG w aktualnie obowiazujacej wersji. Aby zweryfikowac waznosc podpisu cyfrowego pracownika TÜV NORD Systems, konieczna jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD Group: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

