

WYKAZ MASZYN

Lp.	Typ maszyny	Możliwości obróbcze					Waga przedmiotu obrabianego [kg]	Dokładność obróbki [mm]
		długość [mm]	szerokość [mm]	wysokość [mm]	średnica (otwór wrzeciona) [mm]	Inne		
1	Centrum frezarskie HURCO VMX50T	1500	660	610			1500	0,005
2	Centrum frezarskie HURCO VMX60i	1680	660	610		numeryczna podzielnica, obróbka żeliwa	1350	0,005
3	Centrum frezarskie DMU 105 monoBLOCK	1135	1050	750		toczenie fi1050, automatyczne wyważanie stołu, sonda pomiarowa detalu, obróbka żeliwa	2000	0,005
4	Pionowe centrum obróbkowe DMC 1035 V	1035	560	510	38	numeryczna podzielnica	1000	0,005
5	Pionowe centrum obróbkowe DMC 1035V ECO	1035	560	510			1000	0,005
6	Tokarka CNC CTX 310 ECO	393			200	max średnica pręta fi 51		0,01
7	Tokarka CNC CTX 410 V3	630			250	max średnica pręta fi 60		0,01
8	Tokarka CNC CTX 510	1014			465	max średnica pręta fi 76		0,01
9	Tokarka CNC CTX 510 ECO	1014			465	max średnica pręta fi 76		0,01
10	Tokarka CNC CTX BETA 1250 TC	1200			390	max średnica pręta fi 78		0,01
11	Tokarka CTX beta 1250 TC 2nd	1200			390	pręt fi 102 uchwyt 315/pręt fi 65 uchwyt 250		0,01
12	Tokarka TUR MN 930x2000	2000			950	przelot wrzeciona 140 mm , toczenie nad suportem 630 mm, obr. żeliwa		0,01

13	Wiertarko - frezarka pozioma WHQ 13 CNC	4000	2500	1600		Wysuw wrzeciona roboczego W=800mm, obr. żeliwa	18000	
14	Wiertarko - frezarka pozioma WFT 11 CNC	2000	2000	1250		Wysuw wrzeciona roboczego W=730mm	8000	
15	Frezarka pionowa FYD-25	1250	265	420		podzielnicą, obr. żeliwa	500	0,1
16	Tokarka uniwersalna 16 K4	2800			800	toczenie nad suportem 450 mm, obr. żeliwa		0,05
17	Tokarka uniwersalna TUD-40X1500	1500			400	przelot wrzeciona 56 mm, toczenie nad suportem 225 mm, obr. żeliwa		0,05
18	Tokarka uniwersalna TUD-50	1000			500	przelot wrzeciona 56 mm, toczenie nad suportem 300 mm, obr. żeliwa		0,05
19	Tokarka uniwersalna TUD-50X1000	1000			500	przelot wrzeciona 56 mm, toczenie nad suportem 300 mm, obr. żeliwa		0,05
20	Tokarka uniwersalna TUR-50	1500			500	przelot wrzeciona 71.5 mm, toczenie nad suportem 300 mm, obr. żeliwa		0,05
21	Wiertarka promieniowa WR-50/1600					Zakres obróbki: a) wiercenie - fi50 (odlewy), fi50 (stal); b) gwintowanie - M20x2.5 (odlewy), M16x2 (stal). Odległość osi wrzeciona od wrzeciona do tworzącej kolumny - 350÷1600mm. Przesuw pionowy ramienia - 580mm. Kąt obrotu ramienia - ±180°, obr. żeliwa		
22	Wiertarko - frezarka W-9	1120	1000	1000		Wysuw wrzeciona roboczego W=710mm, obr. żeliwa	2000	
23	Dłutownica obwiedniowa 5 B 150			170	800	M ≤ 10, obr. żeliwa	900	max 8 kl.
24	Dłutownica obwiedniowa 5 M 150			170	800	M ≤ 10, obr. żeliwa	900	max 8 kl.
25	Dłutownica obwiedniowa OH 50 A			100	500	M ≤ 8, obr. żeliwa	400	max 8 kl.

26	Dłutownica obwiedniowa OH-6			60	350	M ≤ 6, obr. żeliwa	200	max 8 kl.
27	Dłutownica pionowa HOV-25			200	500	B ≤ 25, obr. żeliwa	400	± 0,01°
28	Dłutownica HNZ50-350-TA170			300	250	B ≤ 50, obr. żeliwa	1500	± 0,004°
29	Frezarka obwiedniowa OF-10 (do ślimacznic)				750	M ≤ 10, obr. żeliwa	500	max 8 kl.
30	Frezarka obwiedniowa OF-71			335	710	M ≤ 7 obr. żeliwa	700	max 8 kl.
31	Elektrodrążarka drutowa FA10S	800	600	210		Zakres ruchu osi: 350x250x220; Wykończenie powierzchni: Ra 0,3÷3,1 (w zależności od wysokości materiału)	500	5µm÷15µm (w zależności od wysokości materiału)
32	Elektrodrążarka drutowa MV2400S	1050	820	300		Zakres ruchu osi 600x400x310; Wykończenie powierzchni: Ra 0,27÷4,05 (w zależności od wysokości materiału)	1500	4µm÷8µm (w zależności od wysokości materiału)
33	Szlifierka bezkłowa BB 08	50			0,1 - 8, max. 20	Skręt wrzeciennika do płaszczyzny poziomej +/- 3*, Skręt wrzeciennika posuwu +/- 4*		0,01
34	Szlifierka do kół zębatych ZSTZ -315C2			170	350	Moduł 1,5 - 10, liczba zębów 12- 140, Kąt pochylenia max. 45*, obr. żeliwa	200	IT-7
35	Szlifierka do kół zębatych ZSTZ-630 C3			160	630	Moduł 2 - 12, liczba zębów 12 - 140, Kąt pochylenia max. 45*, obr. żeliwa	400	IT-7
36	Szlifierka do otworów 3 K 228 A		125 - 320		50 - 300	Max. średnica przedmiotu 560 mm, skręt wrzeciennika przedmiotu 30*, obr. żeliwa		0,01
37	Szlifierka do otworów SOC-100		130		12 - 100	Max. średnica przedmiotu 500 mm, skręt wrzeciennika przedmiotu 10*, obr. żeliwa		0,01
38	Szlifierka do otworów OMICRON IGR-250	1000			250	Nachylenie sań górnych: +8* do -4*	80	0,001

39	Szlifierka do płaszczyzn ze stołem obrotowym				630	obr. żeliwa		0,01
40	Szlifierka do płaszczyzn SPD-30	1000	300			Wzniesienie osi wrzeciona nad stołem 125 mm - 575 mm, obr. żeliwa		0,01
41	Szlifierka do płaszczyzn 800x400 (nowa)	800	400			Przesuw osi: X-950, Y-550	1000	0,001
42	Szlifierka do wałków ZU143MW	1400			400	Szlifowanie otworów fi 30 - 200 mm na długości L=125mm, obr. żeliwa	500	0,01
43	Szlifierka do wałków SWA-10	400			100	Szlifowanie otworów fi 8 mm - 80 mm na długości 80 mm, skręt stołu +/- 10*, obr. żeliwa	70	0,01
44	Szlifierka do wałków OMICRON 1000-R T6	1000			315	Obrót stołu: +9* do -4*	120	0,001
45	Maszyna do honowania FLM 1250				1250	Chropowatość powierzchni do 0,1µm		IT-1
46	Kabina śrutownicza	6000	5000	5000				
47	Kabina malarska	6000	5000	5000				
48	Linia technologiczna do malowania proszkowego (półautomatyczna)	3000	400	1500			150	
49	Piec oporowo komorowy POK-72	1000	540	430		T<1000°C	350	
50	System cięcia CNC gazowo-plazmowy SHP 260	6000	2000	150				
51	Piła tasmowa PTS-350					Maksymalny wymiar przecinany: - przekrój okrągły - fi350mm, - przekrój prostokątny – 400x350mm, obr. żeliwa	2000	0,1
52	Linia do zaciskania węży FP120UC					Zakres. średnic wew. zaciskanych węży 2"; Maks. zakres średnic zacisku 10-87 mm		

53	Prasa hydrauliczna 500t		1200	800			Nacisk 5000KN; skok cylindra 350mm; stół roboczy 1190x760 mm		
54	Myjka natryskowo- zanurzeniowa EKO-PIL KMPN 300	900	500	300					
55	Maszyna pomiarowa Global Performance 7.10.7	1000	660	700			zakres pomiaru X,Y,Z: 700x1000x660 mm	900kg	Dokładność: MPEE = od 1.5 + L/333 μm(L w milimetrach)
56	Maszyna pomiarowa TIGO SF 565	500	580	500			zakres pomiarowy X,Y,Z: 500x580x500 mm	150kg	Dokładność: E0,MPE = 2,2 + L/300 μm (L w milimetrach)
57	Giętarka do rur C50ES do rur hydraulicznych						Średnica gięcia rur fi6-fi50; max. gr. ścianki rury 3mm; max. kąt 180 st.		
58	Spawarki MIG/MAG firmy ESAB: Warrior 400i wraz z Warrior Feed 304w						Zakres prądowy: do 400A. Przystosowana do śr. drutu 0,8-1,6mm.		
59	Spawarki TIG firmy ESAB: Heliarc 283i AC/DC						Zakres prądowy: 4-280A		
60	Spawarki synergiczne MIG/MAG (z możliwością spawania Aluminium): KEMPPI PRO MIG oraz OTC DP400						Zakres prądowy: do 440A, przystosowane do śr. drutu 0,8-1,6mm.		
61	Manipulator Spawalniczy						Pozycjonowanie w 2 osiach, max. pochylenie stołu 110°, zakres pracy: 0,05-1,5 obr/min.	Obciążenie maks.3000kg, w poz. dowolnej maks.1500kg	